



## **POLITYKA BEZPIECZEŃSTWA TECHNICZNEGO**

Polityka Bezpieczeństwa Technicznego Kolejowych Zakładów Nawierzchniowych „Bieżanów” sp. z o.o. ma na celu utrzymywanie i ciągle doskonalenie technicznej i ekonomicznej efektywności działalności produkcyjnej, w celu zapewnienia konkurencyjności produktów oferowanych dla przemysłu kolejowego.

### **Celami Bezpieczeństwa Technicznego Spółki są:**

- ▲ Zapewnienie produkcji oraz dostarczania wymaganych przez Klientów ilości produktów w wymaganych terminach o najwyższym poziomie jakości, realizowaną w oparciu o analizy ryzyka wykonywane w całym cyklu planowania i realizacji produkcji.
- ▲ Zapewnienie wymaganego poziomu dostępności wyposażenia technicznego na optymalnym poziomie kosztów.
- ▲ Zapewnienie bezpiecznej dla spółki oraz Klientów wydajności przedsiębiorstwa.
- ▲ Zapewnienie całkowitego bezpieczeństwa produktów w trakcie jego obsługi.
- ▲ Zapobieganie negatywnym wpływom na środowisko,
- ▲ Kreowanie bezpiecznych i zdrowych warunków pracy.

### **Niniejsza Polityka Bezpieczeństwa Technicznego ma rozwiązać następujące zadania, które są zdefiniowane z uwzględnieniem aktualnego stanu środków trwałych:**

- ▲ Ograniczenie tendencji funkcjonalnego i użytkowego starzenia się produktów Spółki;
- ▲ Doskonalenie poziomu bezpieczeństwa procesów, ochrony środowiska, BHP oraz niezawodności urządzeń;
- ▲ Redukcja kosztów obsługi i utrzymania ze względu na produkcję urządzeń o wydłużonym czasie bezawaryjnego funkcjonowania,
- ▲ Doskonalenie niezawodności działania wyrobów, m in w oparciu o metodykę RAMS powiązaną z LCC oraz CSM,
- ▲ Zwiększenie efektywności i wydajności ze względu na doskonalenie wyrobów oraz doskonalenie sterowania procesami.

### **Kolejowe Zakłady Nawierzchniowe „Bieżanów” sp. z o.o. stworzyła Politykę Bezpieczeństwa Technicznego, opierając ją na następujących zasadach:**

- ▲ Przejrzystość i uzasadnianie podejmowanych decyzji technicznych z jednoczesnym stosowaniem zasady przyjmowania do realizacji tylko zleceń, co do których istnieje pełne przekonanie, że firma spełni wszystkie wymagania jakościowe Klienta,
- ▲ Intensywny rozwój inżynierii i zarządzania kompetencjami pracowników przedsiębiorstwa,
- ▲ Poziom bezpieczeństwa procesu sprzedaży oraz odpowiednio szybkie reagowanie na potencjalne problemy związane z produkcją lub dostawą do Klienta, zapobieganie negatywnym skutkom ekologicznym i społecznym,
- ▲ Integracja działalności produkcyjnej i aktywności innych działów poprzez wdrożenie w przedsiębiorstwie wymaganych technik zarządzania,
- ▲ Kształtowanie długoterminowych relacji partnerskich z dostawcami i kontrahentami na podstawie wzajemnie korzystnej współpracy,
- ▲ Doskonalenie jakości produktów, realizacja nowych rodzajów produktów, które są zgodne z najlepszymi światowymi standardami,
- ▲ Zgodność procesów produkcyjnych oraz ciągły rozwój wyposażenia technologicznego i technologii,
- ▲ Zapobieganie nieprzestrzegania i naruszenia przepisów;
- ▲ Zgodność opracowywanych rozwiązań technicznych z wymaganiami i przepisami, dokumentacją techniczną i normatywną oraz wymaganiami Klienta.

**Zarząd Spółki oświadcza, że Polityka Bezpieczeństwa Technicznego została zakomunikowana pracownikom firmy a jej założenia są okresowo sprawdzane i weryfikowane.**

Jesteśmy głęboko przekonani, że realizacja powyższej Polityki Bezpieczeństwa Technicznego przyczyni się do zwiększenia zadowolenia naszych obecnych i przyszłych Klientów.

Kraków, dnia 04.11.2024 r.

**PREZES ZARZĄDU**

*Rafał Leszczyński*